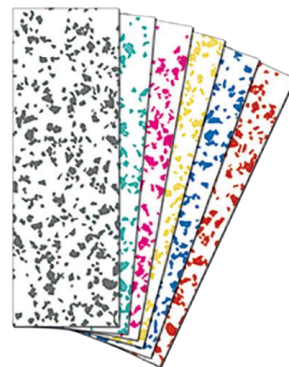


ČIPS ZA POSIPAVANJE VF



Opis proizvoda

Za dekorativno dizajniranje i povećanje protukliznosti epoksidnih i poliuretanskih samorazlivnih premaza ili brtvenih premaza u različitim bojama.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
5 KG / KTN	-	33
5 KG / KTN	-	80
1 KG / KDO	10	320
1 KG / KDO	-	99999

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži.

Tehnički podaci

Potrošnja

cca. 25 – 400 g ovisno o željenom izgledu

Podloga

Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Sukladno zahtjevima smjernice IBF - industrijski podovi od reakcijske smole - podloga mora biti suha, nosiva i bez domaćih ili stranih tvari koje djeluju razdvajajuće. Preostala vlaga maksimalno 4% težinski, mjereno CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 K iznad rosišta; Vlažna čvrstoća prionjivosti prosječno 1,5 N/mm²; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N/mm².

Napomene o proizvodnji i obradi

Napomene o materijalu:

- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti, svojstva materijala mogu se značajno promijeniti.
- Prije obrade materijale u skladu s tim temperirajte!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Moraju se strogo pridržavati količine vode koju treba dodati ili specifikacije razrjeđivanja!
- Prije uporabe provjerite točnost boja kod toniranih proizvoda!
- Odgovarajuće boje mogu se jamčiti samo unutar jedne serije.
- Na formiranje tona boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina potrebno je koristiti vagu!
- Nakon miješanja, reakcijske smole treba obraditi što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode imaju samo ograničen rok trajanja nakon razrjeđivanja s vodom; stoga preporučujemo što bržu obradu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač smije se dodati tek nakon što su komponente A i B pomiješane.
- Uvijek dopustite da se temeljni premaz temeljito osuši/stvrdne.
- Obratite pozornost na stvaranje mirisa sustava na bazi otapala.
- Nanesene reakcijske smole mogu se hodati nakon 1 dana pri konstantnoj temperaturi od +20°C, mehanički nakon 3 dana i kemijski nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i djelovanje određenih kemikalija može uzrokovati promjenu boje ili žutilo površine, ali to ne utječe na funkcionalnost i uporabljivost premaza.
- Nepotrebne, već izmiješane ostatke potrebno je pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvijanje dima).

Napomene o okolišu:

- Ne obrađivati na temperaturama ispod + 5°C!
 - Idealno temperaturno područje za materijal, podlogu i zrak je od +15°C do +25°C.
 - Idealan raspon vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
 - Povećana vlažnost i/ili niže temperature odgađaju, niska vlažnost i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
 - Tijekom faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Izbjegavajte propuh!
 - Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti, vjetra i vremenskih prilika!
 - Zaštitite susjedne komponente!
 - Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta.
- (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, odgovarajuća temperatura rosišta može se odrediti korištenjem tablice rosišta.)
- Zaštitite od kontaminacije (prašine, insekata, lišća, itd.) tijekom faze reakcije!
 - Ako je vremenski okvir od 48 sati između pojedinih radnih koraka prekoračen, potrebno je izvršiti međubrušenje!
 - U područjima izloženim UV zrakama preporučamo sustave koji su otporni na žučenje.

Savjeti:

- Uglavnom, preporučujemo da unaprijed napravite testno područje ili ga testirate malim testom.
- Pridržavajte se tehničkih listova proizvoda za sve MUREXIN proizvode koji se koriste u sustavu.
- Čuvajte autentični originalni proizvod odgovarajuće serije za popravak.
- Kako bi se izbjegla preklapanja i vidljivi prijelazi s nekoliko duljina obrade, kod većih duljina iste treba obraditi s pomakom!
- Mehanička opterećenja od brušenja, grebanja dovode do znakova istrošenosti.
- Plastifikatori iz automobilske gume mogu dovesti do promjene boje.

Naši podaci su prosječne vrijednosti, koje su određene u laboratorijskim uvjetima. Zbog korištenja prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Informacije specifične za proizvod u vezi sa sastavom, rukovanjem, čišćenjem, odgovarajućim mjerama i zbrinjavanjem mogu se pronaći u sigurnosno-tehničkom listu.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obavezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici www.murexin.com.